

Allegato 3

SCHEDA TECNICA NR. 5 COMPATTATORI A CARICO POSTERIORE

- Autotelaio cabinato tipo IVECO 120 o equivalente altra marca Euro 6
- Passo distanza interassi maggiore 3.000 mm (assi due)
- MTT 12.000 kg
- Motore endotermico con potenza non inferiore a 200 cv.
- Alimentazione gasolio
- Cambio velocità sincronizzato meccanico
- Servosterzo
- Presa di forza
- Cabina corta omologata ribaltabile con tre posti a sedere, climatizzata
- Guida a sinistra
- Impianto freni a disco anteriore e posteriore
- Sospensioni posteriori pneumatiche
- Scarico fumi convogliato verso l'alto
- Freno motore
- Numero due pedane per alloggiamento esterno posteriori omologate e poste lateralmente, dotate di una struttura di supporto ancorata al telaio e di una base di appoggio richiudibile e comprensive di tutti i presidi antinfortunistici previsti dalla norma UNI 1501/1, da utilizzare per il trasporto di due operatori durante il trasferimento del mezzo. Le pedane dovranno essere provviste di un sistema di controllo e segnalazione presenza operatore sulle stesse, che inibisca il movimento dell'attrezzatura (gruppo compattazione e volta-contenitori), limitando la velocità del veicolo a non più di 30 km/h ed impedendo la possibilità di effettuare manovre in retromarcia
- Dotazioni di sicurezza previste per legge
- Ruota di scorta

Allestimento attrezzatura:

- Cassone della capacità utile minimo di mc. 10 in lamiera di acciaio antiusura con bocca di carico di minimo 1,5 mc.
- Sistema di scarico del cassone con paratia di espulsione
- Rapporto di compattazione di almeno 5:1
- Altezza massima da terra sponda posteriore tramoggia di carico con spondina abbassata circa 1.300 mm ed in posizione chiusa esclusa guarnizione circa mm 1.700
- Accoppiabilità e scarico in compattatori di medie e di grandi dimensioni a bocca universale

- Spondina posteriore incernierata per agevolare le operazioni di carico manuale dei rifiuti
- Attrezzatura monoscocca a caricamento posteriore e sistema di compattazione formato da monopala di caricamento incernierata ad un carrello portante
- Cicli di compattazione automatico continuo e singolo – sincronizzato con volta contenitori e manuale
- Dispositivo volta cassonetti per cassonetti dal ltr 660/1100 con attacco DIN 30700 e volta bidoni doppio per il rovesciamento di nr. 2 contenitori da litri 120/240/360 con attacco a pettine
- Fari di lavoro
- Faro a luce bianca posteriore orientabile e telecamera posteriore con monitor in cabina