

Allegato 1

SCHEMA TECNICA NR. 1 SPAZZATRICE STRADALE

- Spazzatrice stradale meccanico aspirante/filtrante a trasmissione idrostatica con contenitore rifiuti da 5/6 mc.
- Telaio autoportante realizzato in acciaio.
- Sospensioni in grado di mantenere costante l'assetto di marcia in ogni condizione di carico con comando in cabina che ne consenta il sollevamento manuale per il superamento di eventuali dislivelli stradali.
- Motore ad alimentazione diesel di potenza tale da garantire il contemporaneo azionamento di attrezzatura ed avanzamento del veicolo comunque di potenza non inferiore a 160 cv rispondente alle normative antinquinamento in vigore (EURO 6).
- Impianto di raffreddamento a liquido con radiatore posto in luogo protetto da possibile imbrattamento causato da polveri e corpi estranei ed in posizione che agevoli le operazioni di controllo e pulizia periodica.
- Sterzata idraulica servoassistita con doppio asse sterzante (anteriore e posteriore) sincronizzato in modo da consentire la massima manovrabilità.
- Freni di servizio e soccorso di tipo idraulico con doppio circuito indipendente e comando pedale agente sulle ruote anteriori e posteriori.
- Freni di stazionamento di tipo meccanico.
- Trasmissione a trazione idrostatica atta a garantire una velocità in fase di trasferimento fino a 40 km/h.
- Sistema di spazzamento costituito da nr. 2 spazzole laterali (destra e sinistra) a funzionamento idraulico ad assorbimento di urto e da una spazzola centrale cilindrica a funzionamento idraulico preferibilmente dotata di sistema automatico di gestione della pressione al suolo, inoltre deve essere presente un convogliatore per il trasporto del materiale costituito da una serie di palette in acciaio azionate idraulicamente.
- Dotazione di ulteriore e terza spazzola rotante anteriore a comando idraulico traslante dx-sx movimentata tramite comando dalla cabina di guida con diverse possibilità di regolazione per consentire una migliore qualità di spazzamento in ogni condizione.
- Contenitore dei rifiuti a tenuta stagna in acciaio inox superiore a 5 mc. Con sistema di ribaltamento posteriore in quota con impianto di sollevamento idraulico per permettere lo scarico all'interno di bocche di carico di compattatori di medio-grandi dimensioni, ad un'altezza non inferiore di mm 2.300, con possibilità di scarico a tutte le altezze intermedie. Il contenitore deve essere dotato di portellone posteriore ad apertura idraulica comandata dalla cabina di guida.
- L'impianto di abbattimento delle polveri in fase di spazzamento deve prevedere un sistema ad acqua nebulizzata ed aspirazione con sistema filtrante.
- Impianto di aspirazione con turbine azionate idraulicamente posizionate in modo da evitarne l'imbrattamento. Sistema filtrante posizionato all'interno del contenitore rifiuti per il controllo delle polveri prima della re-immissione dell'aria in atmosfera.

- Serbatoio acqua in acciaio inox uguale o superiore a 400 litri.
- Cabina di guida autoportante con almeno due posti a sedere, pressurizzata ed a tenuta stagna in lamiera di acciaio, ammortizzata e ribaltabile per l'accesso alle parti meccaniche, dotata altresì di apie superfici vetrate frontalmente e lateralmente e impianto riscaldamento/raffreddamento, con piantone volante regolabile e sedile regolabile con schienale e cinture di sicurezza.
- Dotazioni standard di sicurezza e fari di lavoro.